



2021

**THINWOOD SZEMÜVEGKERET-TERVEZŐ VERSENY
KERESSÜK AZ ÉV FÉRFI ÉS NŐI SZEMÜVEGÉT**

TERVEZÉSI SEGÉDLET

TERVEZÉSI ELVÁRÁSOK

A feladat olyan szemüveget tervezni, ami a Thinwood technikai rendszerére épül, tehát a meglévő szárat, szilikon alkatrészeket és gyártási rendszerünket használja. A tervezési segédlet tartalmazza, hogy milyen szabályokat kell betartani: a fix pontoktól (orrtámasz mérete, szárok csatlakozása) eltérni nem lehet, viszont a minimum jelzéssel megadott részeknél (híd magassága, front rész alapanyag szükséglete) nincsen maximum korlát, így ott a tervezés szabadon folyhat. A tervezett modelltől látványtervet kérünk profil és oldali nézetből, valamint a döntőbe jutott keretekről .dxf kontúrrajzot (csak a frontról).

ÁLTALÁNOS LEÍRÁS

Szemüvegeink alapanyaga egy 0.95 mm vastag fa alapú kompozit lemez. Fa furnér, üvegszövet és bio-epoxy keveréke. A front rész rugalmas, erős. Szemüvegeink fókuszpontja a kényelem, amit az alkatrészek könnyűségével érünk el. A front részt alapanyagában színezzük, amit felül tudunk nyomtatni, így teljesen egyedi grafika, színösszetétel alkotható. A szárok béta-titán szárok, amelyek 4 csavarral kapcsolódnak a front részhez. A kényelemről szilikon elemek is gondoskodnak: orrtámasz és szárvég, amelyek fekete, vagy átlátszó színben érhetőek el.

A frontok kivágása az alapanyagból lézerrel történik, így nem jelent problémát sarkos alakzat megjelenítése.

ALAPSZÍNEK

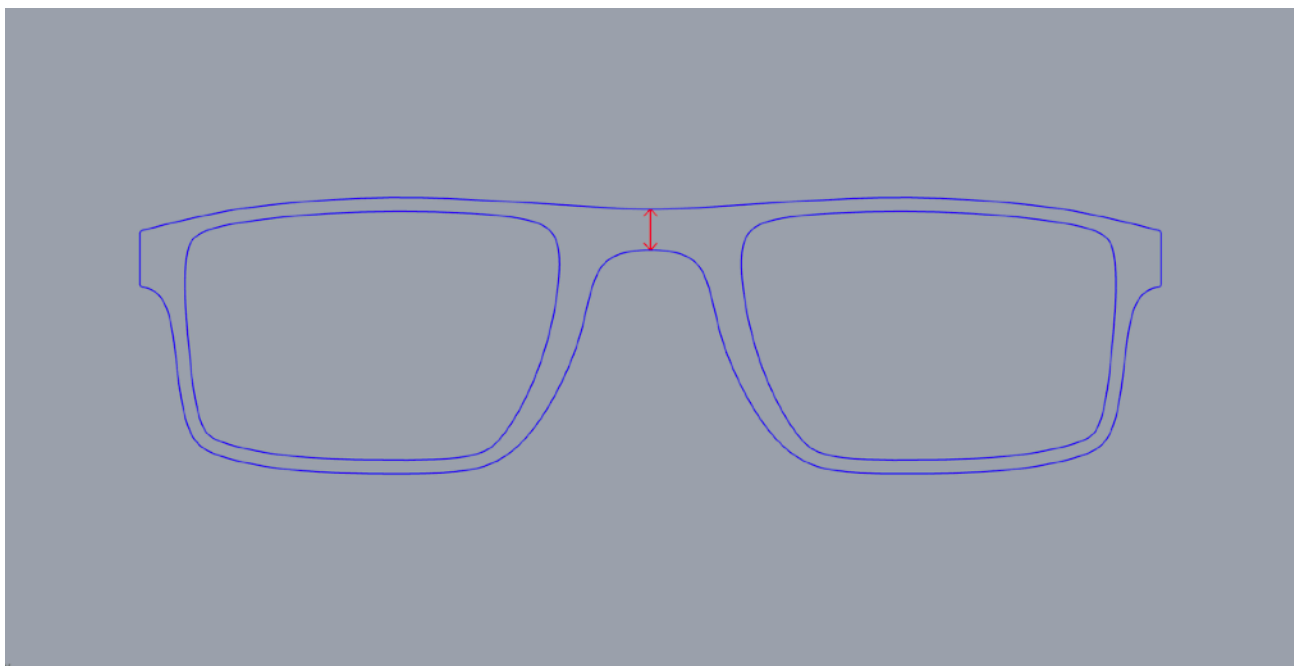
A front alapanyaga anyagában színezett. Jelenleg 27 féle szín érhető el, amely a csatolt mellékletben láthatóak. Ezek CMYK színtérben vannak. A front ezekből a színekből tervezhető.

FRONT RÉSZ NYOMTATÁSA

Lehetőség van a front nyomtatására, amire síkágys UV nyomtatót és CMYK technológiát használunk. Ebben az esetben egy alapszínre kerül a nyomat, szigorúan csak 1 oldalra. A nyomat 2 réteg fehér előnyomással készül. A grafikában és színben nincs megkötés, de figyelni kell arra, hogy CMYK technológiából nem hozható ki pl. fluor színek.

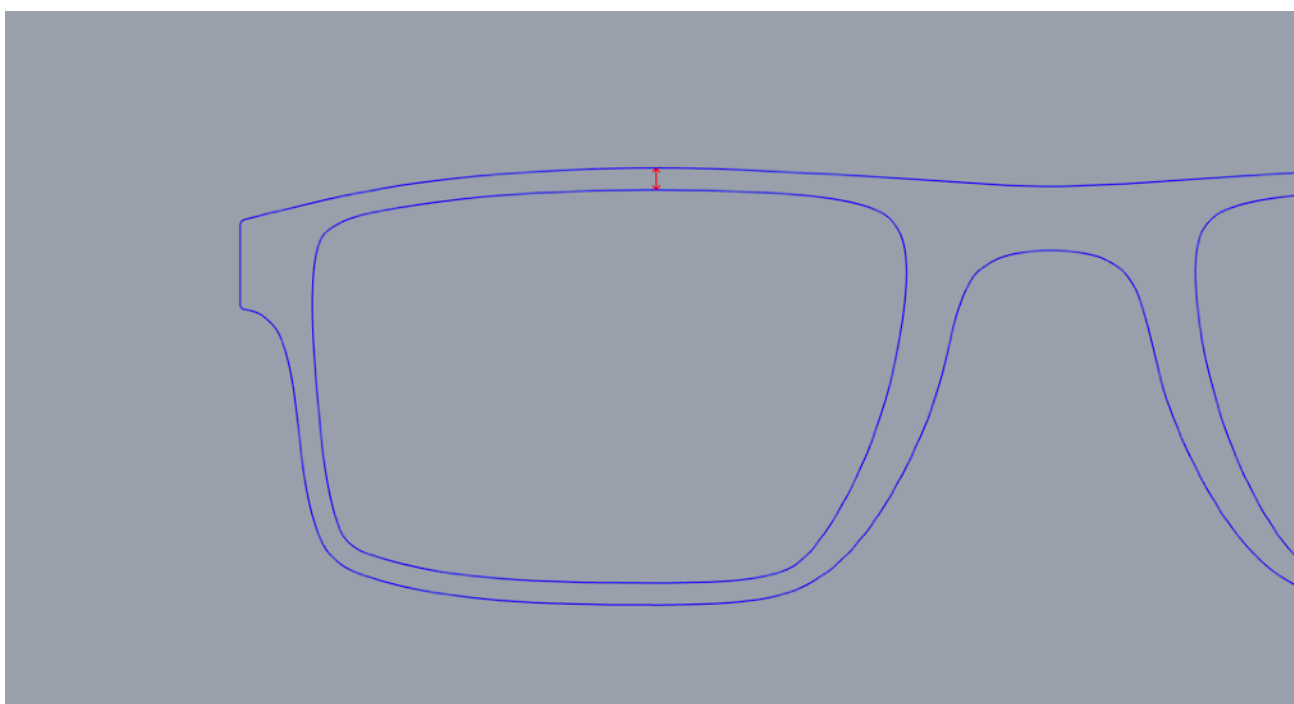
HÍD MAGASSÁGA

Alapanyagunk miatt fontos a két lencse rész összekötése, ez a szemüveg statikai, merevítési része. A híd magassága minimum 5.3 mm. Ez pozitív irányba eltérhet, tehát lehet magasabb is, vagy akár megbontható több kisebb hídra.



FRONT RÉSZ ALAPANYAG SZÜKSÉGLETE

A keret merevítésére a lencse szolgál, viszont egy minimális anyag szükséglete van a frontnak. Ez minimum 1.8 mm, amitől pozitív irányba el lehet térni. Hasonlóan a hídhoz, itt is meg lehet bontani és több szálon felépíteni, ebben az esetben a minimális szálvastagság 1.2 mm.



LENCSE

A lencse nútolással készül. Ez azt jelenti, hogy mivel a front alapanyaga vékonyabb a lencsénél, így a lencse szélében lesz egy vájat, ahová illeszkedik a keret és körülfogja a lencsét. A nút mélysége 0.8 mm, így mindenképp számolni kell a front résznél a grafikával és a megjelenéssel, hogy ez a rész kevésbé fog látszódni.

SZILIKON ELEMEEK

A szilikon elemek alakjai, méretei nem módosíthatóak. Fekete és átlátszó színekben érhetőek el. Az orrtámasz konzol méreteit a mellékletek között találjátok, ezek nem módosíthatóak, viszont a kereten belüli pozíciójuk igen. A pirossal jelzett rész a minimum távolság amit a keret szélétől hagyni kell.

SZÁRAK

A szárok két méretben (135 és 145 mm) és két vastagságban (Lite és Exact) érhetőek el, ezekből az egyiket kell felhasználni. A szárok méretén, alakján és illeszkedésén nem lehet változtatni. Ezüst színben érhetőek el fényes és matt verzióban. Illeszkedése 2-2 csavarral történik amelyek a front külső feléről közre fogják a frontot a szárokkal. A szárokat .dxf formátumban mellékeljük, valamint a Lite és Exact szárhoz tartozó csatlakozási pontokat, melyet a frontba kell kalkulálni.

PÉLDÁK

A mellékletek között bemutatunk pár példát meglévő formákra és egyedi megrendelésekre. Ezek szemléltetések, hogy mit lehet kihozni a technológiánkból.